



Obj. č. 6.4520.1000

4520

2K Epoxidový základ +

Vlastnosti

Bezchromátový EP základ pro opravy osobních a užitkových vozidel. Přilnavost na ocel, hliník a pozinkovaný plech. Velmi dobré rozlití, netvoří suché stříky. Rychlé schnutí (přelakovatelný již po ca. 45 minutách).

Hodnota V.O.C.

EU limitní hodnota pro výrobek (Kat. B/c): 540 g/l
Obsah VOC v přípravku: 477 g/l
Obsah VOC v aplikační směsi: max. 540 g/l

Doporučení

Velmi vhodný jako základ před tmelením polyesterovými tmely a aplikací stříkacího polyesterového tmelu. Lze zpracovávat také "mokrý do mokrého".

Použití

Podmínky pro zpracování:

Od +10°C a do 80% relativní vzdušné vlhkosti

Vhodné podklady:

Železo a ocel, přebroušený hliník a pozinkované plechy, vytvrdlé a přebroušené staré laky.

Příprava podkladu:

Podklad musí být čistý, bez mastnot a olejů, suchý, bez rzi a prachu. Přebrousit a očistit odmašťovačem.

Míchací poměr:

2:1 na objem (s tužidlem 0451.0502)

Nanášení (stříkací pistolí):

Viskozita: 16 - 22 s 4 mm DIN

Tryska: 1,2 - 1,6 mm

Tlak: 2 bar

Počet vrstev: 1 - 2

Ředění:

4CR 0505 (přídavek 10 - 25 %)

Schnutí:

proti prachu po ca. 10 - 15 min.

přelakování (podle tloušťky vrstvy) ca. 30 - 45 min.

přetmelení po 30 min. při 60°C nebo po 12 hod. při pokojové teplotě (při přetmelení nebo použití stříkacího polyesterového tmelu nanést vrstvu max. 25 µm - 1 slabou vrstvu EP základu)

Základní nátěr:

4520 2K Epoxidový základ + o tloušťce suché vrstvy 25 - 50 µm.

Při přelakování po více než 48 hod. musí být základ přebroušen.





Obj. č. 6.4520.1000

4520

Technické údaje

Pojivo	kombinace epoxid-polyamidových pryskyřic
Barva	světle šedá
Stupeň lesku	hedvábný mat (DIN 67 530)
Specifická hmotnost	1,3 - 1,4 g/cm ³ (DIN 51 757)
Viskozita	thixotropní
Zpracovatelnost	5 h
Vydatnost	9 - 10 m ² / l (při tloušťce suché vrstvy 35 μm)

Skladování

V uzavřeném originálním obalu skladovatelnost min. 3 roky.